

DERWENT-ACC-NO: 1995-086798
DERWENT-WEEK: 199512
COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Wafer washing and drying apparatus for
semiconductor device manufacture
- uses receptacle to provide chemicals and pure water for
washing wafer and
wafer support with tilting and rotating arrangement

PATENT-ASSIGNEE: HITACHI LTD[HITA]

PRIORITY-DATA: 1993JP-0153280 (June 24, 1993)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE
PAGES	MAIN-IPC	
JP 07014811 A	January 17, 1995	N/A
005	H01L 021/304	

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO
APPL-DATE		
JP07014811A	N/A	1993JP-0153280
June 24, 1993		

INT-CL (IPC): F26B021/14; H01L021/304

ABSTRACTED-PUB-NO: JP07014811A

BASIC-ABSTRACT: The washing and drying apparatus uses a
support (2) to support
the wafer (1) during the washing and drying process. The
support is capable of
getting tilted. This support is also be rotated by
attaching a rotary stage
(3). This support is provided inside a receptacle
(4)having three inlet
nozzles (6,7,8) and drain (5).

A nozzle (9) controls flow of N2 to the receptacle and
valve (10) controls flow
of pure water into the receptacle. Flow of chemical A into
the receptacle is
controlled by the second valve (11) and flow of chemical B
into the receptacle

is controlled by third valve (12). N2 gas is sprayed from the top of the receptacle only during the period of removal of chemicals from the water. After washing drying process is performed.

ADVANTAGE - Avoids water marking on wafer during drying process.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/6

TITLE-TERMS:

WAFER WASHING DRY APPARATUS SEMICONDUCTOR DEVICE
MANUFACTURE RECEPTACLE
CHEMICAL PURE WATER WASHING WAFER WAFER SUPPORT TILT
ROTATING ARRANGE

DERWENT-CLASS: Q76 U11

EPI-CODES: U11-C06A1B;

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1995-068383

【特許請求の範囲】

【請求項1】 容器と、該容器内に設けられた半導体基板固定ステージと、該ステージの動作手段と、該容器内に薬液およびガスを供給するための薬液およびガス供給ノズルを有する洗浄乾燥装置において、上記ステージの動作手段は上記ステージを上下に移動する手段、チルトさせる手段および回転動作させる手段とを含むことを特徴とする洗浄乾燥装置。

【請求項2】 半導体基板をステージに固定するステップと、該半導体基板の表面が液面に対し傾斜を持つように該半導体基板を洗浄液に挿入するステップと、該半導体基板を薬液中で挿入時に対して液面法線方向に対称となるように傾けるステップと、該半導体基板の傾きが挿入時に対して液面法線方向に対称となるような状態で該半導体基板を洗浄液から取り出すステップとを有することを特徴とする洗浄乾燥方法。

【請求項3】 上記半導体基板を洗浄液から取り出すステップにおいて、上記半導体基板にN₂ガスまたは不活性ガスの吹き付けを行うことを特徴とする請求項2に記載の洗浄乾燥方法。

【請求項4】 上記半導体基板を洗浄液から取り出した後、N₂ガスまたは不活性ガスを吹き付けながら上記ステージを回転することを特徴とする請求項3記載の洗浄乾燥方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、半導体基板を十分な清浄環境で、洗浄、乾燥処理を行なうことを可能にする洗浄乾燥方法及びその装置に関する。

【0002】

【従来の技術】 現在、洗浄方法としてはW. Kernらによって考案されたアール・シー・エー(RCA)洗浄が主流である。この方法は基本的にSC-1(NH₄OHとH₂O₂とH₂Oの混合液)、HF溶液、SC-2(HClとH₂O₂とH₂Oの混合液)の三種の溶液処理からなり、アール・シー・エー・レビュー(RCA Review) Vol. 31, No. 187(1970)で詳しく説明されている。何種類もの薬液を用いるので、それらを入れた複数の槽に順次ウェハを移動していく多槽多段方式が一般である。これに対しベースや搬送中の汚染を考慮し、ワンチャンバーで処理を行う一槽多段方式がある。この方式にはスプレー洗浄を応用したものや洗浄槽内に薬液の流れを作るものなどがある。詳細についてはセミコンダクター・インターナショナル(Semiconductor International), 1987年8月号)に紹介されている。前者はウェハにN₂でミスト状にした薬液を吹き付けて洗浄を行ない、そのミストを完全にバージした後、遠心乾燥させるものである。後者はウェハカセットを入れた容器の底から薬液を送りこみ容器上部に流すものである。流す薬液を切り替えて洗浄を行い最後に温純水で

リンスする。その後底から排水し、IPA(イソプロピルアルコール)蒸気乾燥を行う。以上2つの例はいずれもバッチ処理である。バッチ処理は現在の主流であるが、近年コスト低減のためのウェハ大口径化が進むに伴い、洗浄装置の形態も見直されてきている。広い面積をむらなく洗浄するには枚葉処理が有利だが、まだ十分な検討が行なわれていない。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】 上述の従来技術においてスプレー洗浄を応用したものの場合、短時間で洗浄ができる薬液も少量ですむが、ウェハに均一にミストがかからないと、面内の薬液分布にむらが生じて洗浄効果が不均一になってしまうという問題がある。また薬液をミスト状にするため薬液がウェハに滞在する時間が短く、反応に時間がかかるものには不向きである。

【0004】 洗浄槽内に薬液の流れを作る方法の場合、液面がウェハを横切る頻度が低減されるため粒子汚染の確率低減には効果があるが、薬液の消費量が多いことやIPA中の水分によるウォーターマークの発生が問題となる。またIPA蒸気乾燥を行う場合、引火や爆発などの危険があるためその対策が必要となる。さらに枚葉処理で扱うような大口径のウェハの場合、消費する薬液量を少なくし、かつウェハ全体から均一に薬液や純水の除去を行なう手段は実現が難しく、現在検討されている。

【0005】 本発明の目的は上述した薬液や純水の残存によるウォーターマークやエッチングの不均一性などの問題を解決し、さらに枚葉処理の実現可能な洗浄、乾燥方法及び装置を提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】 上記目的を達成するために、本発明の処理装置のチャンバーは、処理内容に応じ、上下移動、チルト、回転動作を行うことができるウェハを支持するステージと、薬液、純水、N₂などを供給するノズル、ドレインで構成される。

【0007】 本発明では半導体基板を固定するステージの上下機構、チルト機構を用いて半導体基板が液面に対し傾斜を持つように半導体基板を洗浄液に挿入する。この時薬液に浸漬していない側からN₂ガスまたは不活性ガスの吹き付けを行う。そして半導体基板を薬液で処理する間に、基板の傾きを挿入時に対して液面法線方向に対称となるよう変更し、その状態を変えずにステージを上昇させ、半導体基板を洗浄液から取り出す。このとき該半導体基板に対し、液を落すようにN₂ガスまたは不活性ガスの吹き付けを行う。さらに半導体基板を洗浄液から取り出した後、液面から十分離れた位置でN₂ガスまたは不活性ガスを吹き付けながらステージを回転し乾燥させる。その後同様の方法で純水リンス、乾燥を行なう。

【0008】

【作用】 枚葉処理における半導体基板の洗浄、乾燥にお

いて

① 半導体基板を支持するステージを上下させ、薬液供給時に半導体基板を液面から十分離すことで飛散の影響を低減し、エッチングが不均一になることが避けられる。

【0009】② 半導体基板を傾斜を付けて液へ挿入し、液中で挿入時に対して液面法線方向に対称になるように変更し、そのまま液から取り出すことにより半導体基板内で処理時間を等しくでき、均一なエッチングができる。

【0010】③ 半導体基板を液から取り出す際ステージに傾斜を付け、かつ上方から液を落すようにN₂ガスまたは不活性ガスを吹き付けることにより短時間で薬液を除去できる。

【0011】④ 半導体基板を液中に挿入する時及び液から取り出す時に上方からN₂ガスまたは不活性ガスを吹き付けることにより液からの蒸気の影響を低減し、均一なエッチングができる。

【0012】⑤ N₂ガスまたは不活性ガスを吹き付けながら回転させ、乾燥を行うことにより、傾いたウェハへのガス吹き付けのみでは除去しきれない分を短時間で完全に除去することができる。

【0013】

【実施例】本発明の一実施例である装置の概要を図1に示す。半導体ウェハ1は図1のようにテフロン製の支持爪2でステージ3に固定される。このステージ3には薬液へのウェハ浸漬時や液からの取り出し時に高さを変える上下移動、ウェハの挿入時、浸漬中、取り出し時の角度を任意に変えるチルト動作、スピン乾燥させるときの回転動作などの機能を持たせた。薬液A15及び薬液B16はバルブ11、12を介してノズル8から洗浄槽4に供給される。さらに薬液A15及び薬液B16を洗浄槽4に供給するためのラインを洗浄、乾燥するためにバルブ12から純水17、N₂ガス18を供給できる。また純水14はバルブ10を通してノズル7から、N₂ガス13はバルブ9を通してノズル6から供給される。

【0014】次に図2～図6を用いて本発明による洗浄方法について説明する。まず洗浄槽4をN₂ガス13でバージした後、ウェハ1を入れる。そして図2のようにステージ3を水平に上昇させた状態で、バルブ11または12を開けて薬液A15またはB16を入れる。洗浄槽内の薬液17が十分な量になったら、図3のようにス

テージ3を傾けノズル6からN₂ガス13を吹き付けながら下降させ、ウェハ1を浸漬する。そして図4のように薬液中でウェハ1の向きを変える。処理終了後、この状態のままステージ3を上昇させる。このときステージ3の上昇速度は浸漬の際の下降速度と同一になるようにする。これら一連の操作によりウェハ面内の処理時間を一定にできる。次に図5のようにステージ3を上昇させる際バルブ9を開け、ノズル6からN₂ガス13を吹き付け、基板表面を液切れさせる。このN₂ガス13は薬液を巻き上げないように流量を調整する。次に図6のように十分な高さにステージ3を上昇させた後、ドレイン5から薬液の排水を行う。そしてバルブ10を開け、ノズル7から純水14を洗浄槽4に入れる。以下同様の手順でリンスを行い最後にN₂ガスまたは不活性ガスを吹き付けながらスピン乾燥させる。

【0015】なお本発明においてステージ3の操作は、実施例ではチャンバー底部からステージ3を支持する部分によって行われるが、上部にステージ支持部を設けても良い。また2種類の薬液を用いる場合は、最初の薬液を供給したあと次の薬液に移る前に、まずバルブ12から純水17を供給し、薬液供給ラインを洗浄する。その後N₂ガス18を導入し、乾燥を行ってから次の薬液を供給する。

【0016】

【発明の効果】本発明により枚葉一貫処理半導体ウェハの洗浄の、ウェハ面内均一性の改善すると共に乾燥に伴うウォーターマークを低減できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による洗浄装置の概略図。

【図2】薬液の供給時のステージ3の状態を示す図。

【図3】薬液へのウェハ挿入時のステージ3の状態を示す図。

【図4】薬液中のステージ3の状態を示す図。

【図5】薬液からのウェハ取出し、乾燥方法を示す図。

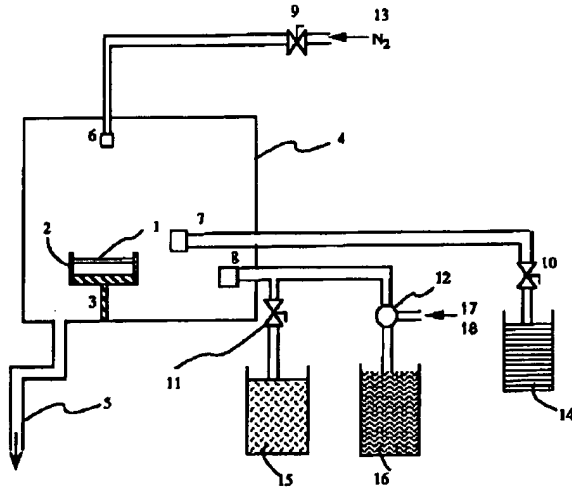
【図6】純水供給時のステージ3の状態を示す図。

【符号の説明】

1…半導体ウェハ、2…半導体固定爪、3…回転ステージ、4…洗浄槽、5…ドレイン、6、7、8…ノズル、9、10、11、12…バルブ、13、18…N₂ガス、14、17…純水、15…薬液A、16…薬液B、19…洗浄槽内の薬液B、20…洗浄槽内の純水。

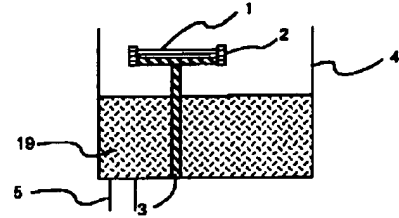
【図1】

図1



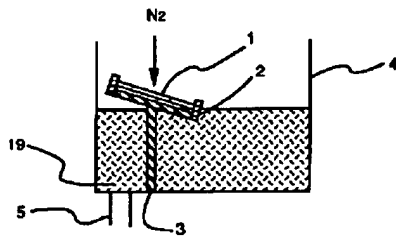
【図2】

図2



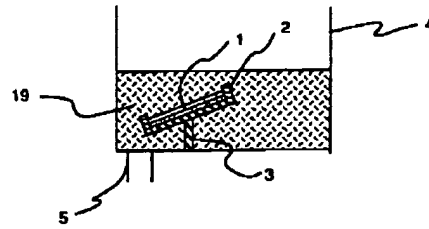
【図3】

図3



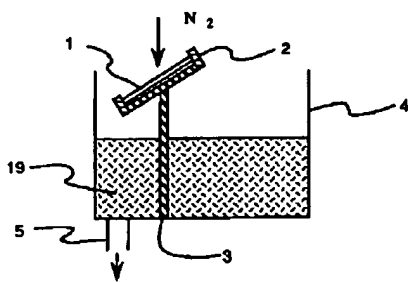
【図4】

図4



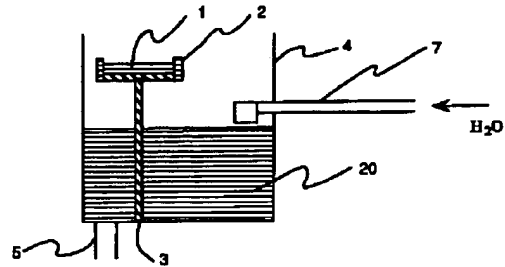
【図5】

図5



【図6】

図6



フロントページの続き

(72)発明者 糸賀 敏彦
東京都国分寺市東恋ヶ窪1丁目280番地
株式会社日立製作所中央研究所内